

Technische Daten μ Phase®

	μ Phase® PLANO DOWN	μ Phase® PLANO UP	μ Phase® SPHERO UP	μ Phase® ST/ ST+R	μ Phase® VERTICAL 3	μ Phase® VERTICAL PRO	μ Phase® UNIVERSAL
Benutzung	Produktion	Produktion	Produktion	R&D, Produktion	R&D, Produktion	Produktion Messung in Batches	R&D
Prüflingstyp	Plan	Plan	Sphärisch	Plan Sphärisch	Plan Sphärisch Torisch Asphärisch	Sphärisch Torisch Asphärisch	Plan Sphärisch Torisch Asphärisch Zylindrisch
Prüflingsgröße (Messbereich)	Verschiedene Version bis max. Ø 150 mm	Verschiedene Versionen bis max. Ø 150 mm	Max. Ø 50 mm Prüflingsgröße abhängig von Messobjektiv	Max. Ø 50 mm Prüflingsgröße abhängig von Messobjektiv	Max. Ø 100 mm Prüflingsgröße abhängig von Messobjektiv	Optimal für kleine Durchmesser	Max. Ø 100 mm Prüflingsgröße abhängig von Messobjektiv
Max. Prüflingsgewicht	5 kg	1,5 kg (abhängig von Konfiguration)	1,5 kg (abhängig von Konfiguration)	1,5 kg	1,5 kg	1,5 kg	1,5 kg
Justierelemente	Manuelle Kippung	Manuelle Kippung	Manuelle XY-Justage, Kipptisch und z-Fokussierung (wenige mm)	Manuelle XY-Justage, Kipptisch und z- Fokussierung	Manueller Kipptisch Manueller XY-Tisch Motorisierte, PC-gesteuerte Z-Achse	Motorisierte, PC-gesteuerte X/Y/Z-Achse	Manueller Kipptisch Manueller XY-Tisch Manuelle Z-Achse
Prüfbereich Radienmessung	Nicht verfügbar	Nicht verfügbar	Typischerweise 10 mm ... 200 mm Relative Radiusmessung im Vergleich gegen ein Radiennormal, Bereich abhängig von Prüfobjektiv und Halter	ca. 220 mm Absolute Radiusmessung mit Messtaster (analog oder digital)	300 mm bis 500 mm abhängig von der Testoptik integrierte, automatisierte absolute Radiusmessung	Max. 50 mm integrierte, automatisierte absolute Radiusmessung	Bis zu 2 m, abhängig von Prüfobjektiv und Länge der Radienmessschiene integrierte absolute Radiusmessung Für lange Radien geeignet
Genauigkeit Radienmessung			Abhängig von der Genauigkeit des Radiennormals	Abhängig vom Längenmesstaster: 0,5 μ m ... 5 μ m	5 μ m gesamt 2 μ m innerhalb 10 cm Mit zusätzlichen Längenmesstaster bis zu 0,1 μ m	±0,1 μ m	30 μ m

Technische Daten μ Phase®

	μ Phase® PLANO DOWN	μ Phase® PLANO UP	μ Phase® SPHERO UP	μ Phase® ST/ ST+R	μ Phase® VERTICAL	μ Phase® VERTICAL PRO	μ Phase® UNIVERSAL
Abmessungen (H x B x T)	Grundfläche: S: 300 x 300 mm ² (freie Arbeitsfläche 180 x 180 mm ²) L: 440 x 440 mm ² (freie Arbeitsfläche 330 x 330 mm ²) Freie Arbeitshöhe: 110 mm / 155 mm / 200 mm	500 x 200 x 200 mm ³	500 x 200 x 200 mm ³	500 x 300 x 400 mm ³ Verfahrbereich zwischen 160 mm ... 300 mm (abhängig von Konfiguration)	780 x 350 x 422 mm ³	350 x 530 x 750 mm ³	500 x 2500 x 400 mm ³ (Breite abhängig von der Länge der Radienmessschiene)
Gewicht	S: 25 kg L: 45 kg	5 kg ... 20 kg (abhängig von der Konfiguration)	5 kg ... 20 kg (abhängig von der Konfiguration)	20 kg	60 kg	100 kg	30 kg (abhängig von der Konfiguration)
Typ	Tischgerät	Tischgerät	Tischgerät	Tischgerät	Tischgerät	Tischgerät	Tischgerät
Optionale Messmöglichkeiten	Transmissionsmessung				Mit Add-ons z.B. Multiple apertures, Waver, Tool offset Transmissionsmessungen		CGH Halterung für die Messung von Asphären, Cylinder oder torischen Oberflächen Mit Add-ons z.B. Multiple apertures, Waver, Tool offset Transmissionsmessungen