

# Technische Daten ATS

	ATS 100	ATS 200	ATS 200 UP	ATS 300 UP
Maschinentyp	Mineralgussbett	Granitbett	Granitbett	Granitbett
Spindel	Aerostatisch	Aerostatisch	Hydrostatisch	Hydrostatisch
Durchmesser Werkstück	Bis zu 100 mm	Bis zu 200 mm	Bis zu 200 mm	Bis zu 300 mm
Max. Gewicht des Werkstücks	3 kg	5 kg	5 kg	15 kg
Werkstückmaterial	Messing, Aluminium, NiP-beschichteter Stahl	Messing, Aluminium, NiP-beschichteter Stahl	Messing, Aluminium, NiP-beschichteter Stahl, Invar, Titan, Stahl	Messing, Aluminium, NiP-beschichteter Stahl, Invar, Titan, Stahl
Fertigungsgenauigkeit	Bis zu < 2,5 µm	Bis zu < 1,0 µm	Bis zu < 0,5 µm	Bis zu < 0,5 µm
Abmessungen (H x B x T)	Ca. 2,0 m x 1,0 m x 1,0 m	Ca. 2,20 m 1,55 m x 1,10 m	Ca. 2,20 m 1,55 m x 1,10 m + 1,65 m x 0,87 m x 0,65 m	Ca. 2,20 m 1,85 m x 1,10 m + 1,65 m x 0,87 m x 0,65 m
Gewicht	Ca. 1.400 kg	Ca. 2.500 kg		Ca. 3.000 kg
Typ	Standgerät	Standgerät	Standgerät	Standgerät

# Technische Daten ATS-C

	ATS-C
Verfahrensgeschwindigkeit UP-Achsen	> 15 m/min
Drehzahl Spindel	2500 min <sup>-1</sup>
Prozessdrehzahl beim Justierdrehen	≥1200 min <sup>-1</sup>
Werkstückdurchmesser	Max. 200 mm
Werkstücklänge	Max. 150 mm
Werkstückgewicht	Max. 2.5 kg
Fertigungsgenauigkeit Justierdrehen	Roundness ≤ 1 μm Flatness ≤ 1 μm
Programmierauflösung	1 nm